

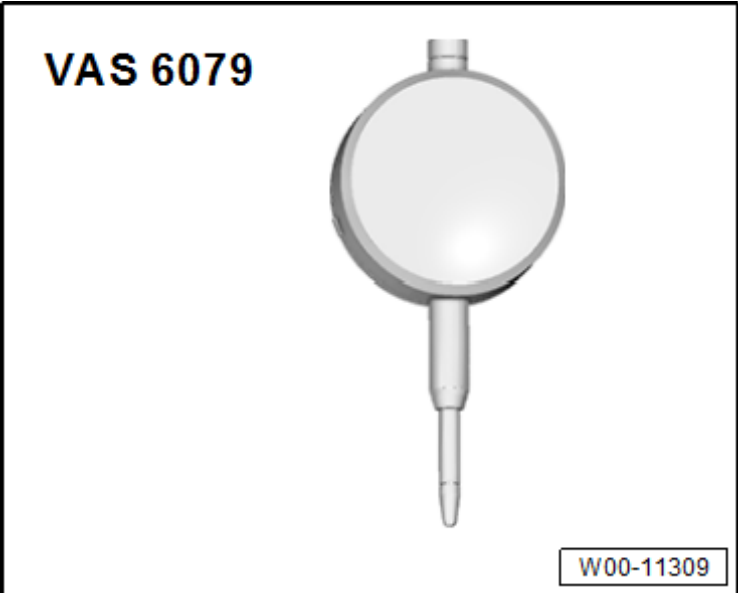
检测气门导管

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 通用千分表支架 -VW 387-



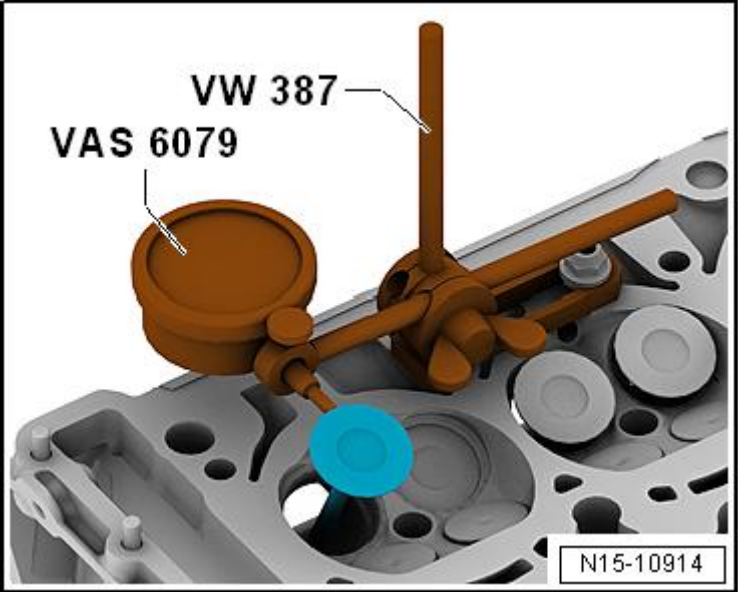
- ◆ 千分表 -VAS 6079-



检测流程

- 将气门插入气门导管中。气门杆末端必须紧贴导管。因为杆直径不同，进气门只能用在进气门导管中，而排气门只能用在排气门导管中。
- 确定松旷间隙。

磨损极限



进气门导管	排气门导管
0.80 mm	0.80 mm

 提示

- ◆ 如果超过磨损极限，用新气门重复测量。如果仍然超过磨损极限，则更换气缸盖。
- ◆ 如果修理时更换气门，用新气门测量。

检查气门

- 检查气门杆上和固定区域上的磨痕。
- 如果有清晰的磨痕，则更换气门。

气门尺寸

气门尺寸



安装和拆卸时不允许另外加工进气和排气门。只允许进行精磨。

尺寸		进气门	排气门
Ø a	mm	32.1 ± 0.1	28 ± 0.1
Ø b	mm	5.98 ± 0.007	5.945 ± 0.007
c	mm	105.01	102.91
α	∠°	44°50' ± 10'	44°50' ± 10'

